

## Extintores de incendio de polvo químico seco de alto flujo

### Características

- Cumple con NFPA10, Sección 5.5 para líquidos y gases inflamables presurizados
- Precio económico
- Satisface o supera los requisitos de ANSI/UL 299 y 711 o ULC S504 y S508
- Presión de operación de 16,6 bar (240 psi) para máximo desempeño
- Aprobado por USCG con el soporte listado
- Sencilla operación y mantenimiento
- Resistentes placas de mylar de una pieza, antirresplandor, con designación roja de "Alto Flujo"
- Recargable
- Fabricado con materiales de calidad altamente durables
- Elección de agentes de polvo químico seco ABC y PK para satisfacer requisitos de protección específicos
- Manómetro grande que es fácil de leer
- Manuales y listas de piezas disponibles para fines de capacitación
- Garantía limitada de seis años a partir de la fecha de entrega al comprador (usuario final) original
- Venta y mantenimiento mediante de una red internacional de distribuidores independientes
- Modelos resistentes a la corrosión (CR) disponibles

### Aplicación

Los Extintores de alto flujo cumplen con NFPA 10, Sec. 5.5, la cual define la protección contra incendios para líquidos y gases inflamables presurizados como incendios de tres dimensiones y/o gravedad alimentados por combustible. Estos dispositivos son extintores de químico seco de gran capacidad con una capacidad de agente de 4,5 kg (10 lb) o más, con una velocidad de descarga de 0,45 kg (1 lb/seg.) o más.

El Extintor de presión permanente de alto flujo está diseñado para mercados comerciales/cumplimiento con riesgos leves y comunes como:

- Estaciones de servicio/gasolineras
- Sitios de construcción
- Instalaciones de mantenimiento
- Gabinetes para material peligroso
- Cabinas de pintura pequeñas y talleres de reparación
- Puertos deportivos y terminales marinos
- Instalaciones de reciclaje y rescate
- Depósitos y almacenes

Nota: la versión en inglés de este documento es la versión oficial. Si este documento es traducido a otro idioma y surge una discrepancia entre la versión en inglés y la traducción, la versión en inglés prevalecerá.



009936

### Descripción

1. Las carcasas del extintor están fabricadas mediante un proceso de estirado en frío, el cual produce un cilindro de acero continuo con una alta resistencia a la tensión.
2. El pretratamiento único del acero bajo en carbono sin procesar no sólo consiste en un proceso de limpieza, sino además en la aplicación de un lubricante especial, el cual ayuda a mantener la superficie interior y exterior libre de rasguños.
3. El collar y el gabinete de fondo especialmente preformados poseen soldadura MIG para producir un soldado perfecto y compacto.
4. Las carcasas del extintor están 100% probadas contra el aire en fábrica a 49,5 bar (720 psi).
5. El proceso de pintura en polvo es superior a los sistemas de pintura convencionales líquidos debido a su capacidad para resistir las quemaduras, grietas, descoloramiento, desprendimiento y la corrosión.
6. Antes de pintar las carcasas de los extintores, reciben un tratamiento mediante un proceso de soldadura de fosfato o explosiva. Esto mejora la adhesión de la pintura y la resistencia a la corrosión.
7. La pintura en polvo, especialmente formulada, se aplica en forma electroestática y se cura en horno para asegurar una completa cobertura y un grosor de pintura uniforme.
8. Las asas del extintor, de fácil agarre, están diseñadas para una máxima portabilidad, permitiendo a su operador combatir el fuego sin necesidad de retirar sus guantes.
9. Los cuerpos de las válvulas están fabricados con una aleación de aluminio extruido resistente.

## Descripción (continuación)

10. Los montajes de las válvulas presentan vástagos de válvula en acero cromado con juntas tóricas y material de asiento compatible con el agente, para proporcionar un desempeño confiable y mayor vida útil.
11. Sólidos tubos de sifón de acero para proporcionar un flujo adecuado y confiable del agente a través del cuerpo de la válvula.
12. Los extintores poseen grandes manómetros codificados por color, para proporcionar una rápida indicación visual del contenido de la unidad.
13. Los pasadores de anillo revestidos de acero grandes de 1 1/4 pulg. (32 mm) se utilizan y mantienen en su lugar mediante un sello de inspección visual para evitar descargas accidentales.
14. Una etiqueta de mylar de una pieza, codificada por color, en diversos idiomas con sencillos pictogramas proporciona al usuario instrucciones de funcionamiento paso a paso y las clases de peligros para las cuales se diseñó el extintor. La etiqueta contiene además información útil sobre la recarga, mantenimiento, inspección, temperatura de funcionamiento, HMIS y el modelo.
15. Modelo con gran código de barra de fácil lectura y números de serie UL/ULC que simplifican los registros de inspección y mantenimiento.
16. El funcionamiento de los subconjuntos de la válvula es 100% probado antes de su montaje final.
17. Los extintores son cargados al vacío en la fábrica de acuerdo a precisas tolerancias de llenado.
18. 100% probado contra fugas por medio de tecnología de espectrometría de masa a presiones de 16,5 bar (240 psi).
19. Puntas de boquillas moldeadas por inyección diseñadas de acuerdo a estrictas especificaciones que maximizan las capacidades de extinción del modelo y el agente.
20. Los extintores se envían desde fábrica en envases individuales de cartón corrugado reciclable. Diseñados y probados en terreno para asegurar que sus extintores lleguen sin daños y listos para funcionar. Sus envases de una pieza poseen un puerto de inspección para el manómetro.
21. Los envases del extintor están correctamente etiquetados de acuerdo a las normativas DOT/TC más recientes para un sencillo envío en terreno.
22. Los agentes de supresión de químico seco se fabrican con materias primas de alta calidad que se mezclan cuidadosamente para cumplir con las especificaciones más estrictas de rendimiento. A continuación, se prueba que los agentes fluyan libremente, sean repelentes al agua y no conduzcan la electricidad.
23. Como paso de control de calidad final, se toma una muestra aleatoria del desempeño de los extintores, la cual incluye los tiempos de descarga y el porcentaje de peso de la descarga.
24. Los modelos resistentes a la corrosión presentan:
  - Carcasas de extintores pretratadas con un proceso de soldadura de fosfato de hierro especial
  - Los cuerpos de válvulas, fabricados en una durable aleación de bronce extruido, están cromados para su protección adicional

- Los montajes de las válvulas son resistentes a la oxidación mediante vástagos de válvula de bronce; casquillos de manguera y acoplamientos de bronce bañado; y manilla, palanca y pasador de anillo y montaje de cadena de acero inoxidable
- Diseñado para las necesidades de protección contra incendios industriales, especialmente en entornos químicos o marinos.

## Agente

**Agente de supresión ABC** – Un agente con base de fosfato monoamónico para uso en incendios Clase A\* y Clase B\*\*. El agente no conduce la electricidad para su uso en incendios con condiciones eléctricas Clase C.

**Agente de supresión PK** – Este agente a base de bicarbonato potásico es el agente más eficaz para la extinción de incendios Clase B\*\*. El agente no conduce la electricidad para su uso en incendios con condiciones eléctricas Clase C.

\* Clase A (madera, papel, tela)

\*\* Clase B (líquidos y gases inflamables)





## Información para pedidos

Para obtener asistencia sobre protección contra incendios, consulte con su distribuidor PYRO-CHEM autorizado más cercano en [www.pyrochem.com](http://www.pyrochem.com), o contacte a su representante de ventas PYRO-CHEM local.

**Nota:** Los valores métricos convertidos en este documento se proporcionan sólo como referencia y no son una medición real.

PYRO-CHEM y los nombres de productos listados en este material son marcas y/o marcas registradas. Su uso sin autorización está completamente prohibido.

## Especificaciones

Extintores de polvo químico seco	PYRO-CHEM High-Flow 10	PYRO-CHEM High-Flow 20	PYRO-CHEM Resistente a la corrosión High-Flow 10	PYRO-CHEM Resistente a la corrosión High-Flow 20
				
<b>Modelo</b>	PC HF 10S ABC+1 006936	PC HF 20 ABC+2 006933	CR PC HF 10S ABC+1 006934	CR PC HF 20 ABC+2 006935
<b>N.º de pieza (excepto Canadá)<sup>1</sup></b>	553663	553654	553681	553690
<b>N.º de pieza (Canadá)<sup>2</sup></b>	553666	553676	553693	553702
<b>N.º de pieza de soporte</b>	435793	30937	435793	30937
<b>Capacidad de agente</b>	4,54 kg (10 lb) ABC	9,07 kg (20 lb) ABC	4,54 kg (10 lb) ABC	9,07 kg (20 lb) ABC
<b>Clasificación UL/ULC</b>	1-A:20-B:C	4-A:60-B:C	1-A:20-B:C	4-A:60-B:C
<b>Guardacostas Clasificación</b>	Tipo A, Tamaño II Tipo B, C, Tamaño II	Tipo A, Tamaño II Tipo B, C, Tamaño III	Tipo A, Tamaño II Tipo B, C, Tamaño II	Tipo A, Tamaño II Tipo B, C, Tamaño III
<b>Tiempo de descarga</b>	9,0 segundos	18,2 segundos	9,0 segundos	18,2 segundos
<b>Efectividad máxima Rango</b>	7,6 m (25 pies)	9,1 m (30 pies)	7,6 m (25 pies)	9,1 m (30 pies)
<b>Operación Rango de temperatura</b>	-54 °C - 49 °C (-65 °F - 120 °F)	-54 °C - 49 °C (-65 °F - 120 °F)	-54 °C - 49 °C (-65 °F - 120 °F)	-54 °C - 49 °C (-65 °F - 120 °F)
<b>Velocidad de flujo de agente</b>	0,57 kg/seg. (1,26 lb/seg.)	0,54 kg/seg. (1,19 lb/seg.)	0,57 kg/seg. (1,30 lb/seg.)	0,54 kg/seg. (1,19 lb/seg.)
<b>Peso cargado (con agente)</b>	7,73 kg (17 lb, 0 oz)	14,60 kg (32 lb, 2 oz)	7,73 kg (17 lb, 0 oz)	14,60 kg (32 lb, 2 oz)
<b>Dimensiones: Altura Ancho Profundidad</b>	520 mm (20 1/2 pulg.) 210 mm (8 1/4 pulg.) 135 mm (5 1/4 pulg.)	572 mm (22 1/2 pulg.) 241 mm (9 1/2 pulg.) 183 mm (7 7/32 pulg.)	520 mm (20 1/2 pulg.) 210 mm (8 1/4 pulg.) 135 mm (5 1/4 pulg.)	572 mm (22 1/2 pulg.) 241 mm (9 1/2 pulg.) 183 mm (7 7/32 pulg.)
<b>Capacidad de supresión del fuego<sup>3</sup> Operador: Principiante Experimentado</b>	1,8 m <sup>2</sup> (20 pies <sup>2</sup> ) 4,6 m <sup>2</sup> (50 pies <sup>2</sup> )	5,5 m <sup>2</sup> (60 pies) 13,9 m <sup>2</sup> (150 pies <sup>2</sup> )	1,8 m <sup>2</sup> (20 pies <sup>2</sup> ) 4,6 m <sup>2</sup> (50 pies <sup>2</sup> )	5,5 m <sup>2</sup> (60 pies <sup>2</sup> ) 13,9 m <sup>2</sup> (150 pies <sup>2</sup> )

1. Listado para UL. Placas en inglés/español.

2. Listado para ULC. Placas en inglés/francés canadiense.

3. Underwriters Laboratories considera un "operador principiante" a una persona con poca o sin experiencia en la operación de un extintor para incendios.

Aprobaciones: DOT, USCG (Todos los modelos con soporte adecuado)

Requisitos para prueba hidrostática: Una vez cada 12 años (Todos los modelos)  
Presión de operación: 16,6 bar (240 psi)

